



172100

RISOPOX Deckanstrich E 2220 HS

2-Komponenten-Epoxi-Decklackfarbe
für außen und innen
HIGH-SOLID-Qualität



03/14

Material:

Zweikomponenten-Epoxi-Decklackfarbe in High-Solid Qualität für Anstriche auf vorbehandeltem Eisen, Stahl, NE-Metallen und mineralischen Untergründen.

Rohstoffbasis:

Epoxidharz und Polyaminaddukthärter, Titandioxid-Rutil bzw. hoch licht- und wetterbeständige Pigmente.

Spezifisches Gewicht:

Ca. 1,5 kg/l

Farbtöne:

RAL-Farbtonkarte und ab 20 kg nach Vorlage.

Eigenschaften:

Sehr gut abriebfest, hoch wetter- und wasserbeständig, beständig gegen Industriemilieu, im Außenbereich nicht 100% kreidungsfrei, temperaturbeständig bis 150° C (trockene Hitze).

Untergrund:

Metallische Untergründe müssen frei von Oxidationsprodukten, trocken, sauber, fett- und rostfrei sein. Auf Eisen und Stahl einen Grund- und einen Zwischenanstrich mit RISOPOX-E 2021 Zinkstaub-grundierung oder RISOPOX-E 2030 DS-Grundierung, auf NE-Metallen einen Grundanstrich mit RISOPOX-E 2030 ausführen.

Bei zweifelhaften/problematischen Untergründen wenden Sie sich an unsere technische Beratung (Tel.: 06403/9019-0).

Verarbeitung:

Streichen, rollen, spritzen.

Hochdruck-Spritzen: Düse 1,5 - 2 mm, 3 - 4 bar.

Airless-Spritzen: Düse 0,33 - 0,38 mm, 120 - 150 bar.

Alle Farbtöne im 2-K-Bereich sind aufgrund der Eigenart der Produkte und Einmischungen des Härter abweichend von der Regel. Deshalb Farbton vor Beginn der Verarbeitung am Objekt prüfen, da durch unterschiedliche Zusätze Farbtonabweichungen erzielt werden. Nachfolgende Deckanstriche sollten frühzeitig (nach 24 Stunden) nach der Trocknung aufgebracht werden, um die Haftung zu gewährleisten. Nach längeren Standzeiten muss ein eventuell entstandener Oxyd-belag gründlich entfernt werden und ein haftvermittelnder Zwischenanstrich mit RISOPOX-Grundierung E 2030 erfolgen.

Mischungsverhältnis:

6:1 RISOPOX-Härter EH 201 HS

Topfzeit:

Ca. 6 Stunden bei +20° C

Hinweis:

Es darf nicht mehr Material gemischt werden, als innerhalb eines Arbeitstages verarbeitet werden kann.

Verarbeitungstemperatur:

Objekt- und Lufttemperatur beim Verarbeiten und während der Trocknung: mindestens +10° C bei 60-65% relativer Luftfeuchte. Der Taupunkt darf nicht unterschritten werden.

Trocknung:

Bei 40 µm Trockenfilmdichte handtrocken nach ca. 1 Stunde, überlackierbar nach frühestens 12 Stunden, durchgehärtet nach ca. 7 Tagen. Bei kalter, feuchter Witterung können sich die Trockenzeiten verlängern. Bei längerer Standzeit zwischen den einzelnen Beschichtungen ist ein Zwischenschliff erforderlich.

Verbrauch:

Bei 50 µm Trockenfilmdicke ca. 190 g/m² (ohne Spritzverlust). Verbindliche Verbrauchswerte sind am Objekt zu ermitteln.

Verdünnung:

RISOPOX-Verdünnung EV 250, falls erforderlich.

Werkzeugreinigung:

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit RISOPOX-Verdünnung EV 250 reinigen.

Verpackung:

RISOPOX E 2220 HS: 6 kg-Dose, Karton: 6 Dosen

RISOPOX-Härter EH 201 HS: 1 kg-Dose, Karton: 6 Dosen

Lagerung:

Unvermischt, in dicht verschlossenen, kühl und trocken lagernden Gebinden bis 24 Monate. Härter: Auch ungeöffnete Gebinde nicht länger als 6 Monate haltbar.

GISBAU-Code: RE2

Entsorgung:

Restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste bei einer Sammelstelle für Altlacke, nicht ausgehärtet abgeben (Abfallschlüssel 080111).

Kennzeichnung:

Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter www.risomur.de