



170310

# RISODUR Lackfarbe U 1250

- zweikomponentig -  
seidenglänzend

geprüft nach DIN EN ISO 12944



03/14

**Material:**

Seidenglänzender, zweikomponentiger Polyurethan-Glattlack als Deckbeschichtung für hochbeanspruchte Stahlkonstruktionen, Maschinen und Automaten.

**Rohstoffbasis:**

Polyisocyanatvernetzendes Acrylatharz

**Spezifisches Gewicht:**

1,04-1,38 kg/l

**Farbtöne:**

Nach RAL-Farbtongkarte und farblos, ab 30 kg nach Vorlage.

RAL 9006/9007 siehe RISODUR Lackfarbe U 1276

DB-Farbtöne siehe RISODUR Lackfarbe U 1275

**Glanzgrad:**

Seidenglänzend und glänzend

**Verwendung:**

Maschinenbau, Stahlkonstruktionen, metallische Untergründe, GFK, PVC.

**Eigenschaften:**

Ergibt porendichte, glatte Oberflächen, die hart und elastisch, mechanisch und chemisch belastbar sind. Bietet guten Korrosionsschutz und Wetterbeständigkeit.

**Untergrund:**

Der Untergrund muss sauber, trocken, und staubfrei sein.

Entfetten: strahlen SA 2,5 DIN EN ISO 12944 Teil 4 oder schleifen St 2-3

Bei zweifelhaften/problematischen Untergründen wenden Sie sich an unsere technische Beratung (Tel.: 06403/9019-0.)

**Empfohlene Grundierung:**

RISODUR Grundierung U 1100

RISOPOX Zinkstaub-Grundierung E 2021

RISOPOX EP-Grundierung E 2030

je nach Anforderung.

**Verarbeitung:**

Streichen, rollen, spritzen.

Airless-Spritzten: Düse 0,23-0,38 / 160 bar

Hochdruck-Spritzten: Düse 1,2-1,8 / 4-5 bar

Elektrostatische Verarbeitung werkseitig einstellbar.

**Mischungsverhältnis:**

10:1

seidenglänzend: RISODUR Härter UH 101,

glänzend: RISODUR Härter UH 110,

bei RAL 9006, RAL 9007 mit RISODUR-Härter UH 111.

**Topfzeit:**

Ca. 6 Stunden bei +20° C

**Verarbeitungstemperatur:**

Objekt- und Umgebungstemperatur mindestens +10° C bei 60-65% relativer Luftfeuchte.

**Trocknung:**

Staubtrocken nach ca. 30 Minuten,

griffest nach ca. 1 Stunde,

ausgehärtet nach ca. 24 Stunden,

Ofentrocknung bei 80° C ca. 20 Minuten.

**Schichtdicke:**

100 µm nass ergeben ca. 25 µm trocken.

**Empfohlene Schichtdicke:**

60 µm im Außenbereich.

**Verbrauch:**

Ca. 150 g/m<sup>2</sup> bei 40 µm Trockenfilmschichtdicke.

**Verdünnung:**

RISODUR-Verdünnung UV 150.

**Werkzeugreinigung:**

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit RISODUR-Verdünnung UV 150 reinigen.

**Verpackung:**

10 kg-Weißblech-Eimer.

**Lagerung:**

Gebinde kühl und trocken lagern.

**GISBAU-Code:** M-PL03

**Entsorgung:**

Restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste bei einer Sammelstelle für Altlacke, nicht ausgehärtet abgeben (Abfallschlüssel 080111).

**Kennzeichnung:**

Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter [www.risomur.de](http://www.risomur.de)