



170010

RISODUR Lackfarbe U 1250

- zweikomponentig –
glänzend

geprüft nach DIN EN ISO 12944



03/14

Material:

Glänzender, zweikomponentiger Polyurethan-Glattlack als Deckbeschichtung für hochbeanspruchte Stahlkonstruktionen, Maschinen und Automaten.

Rohstoffbasis:

Polyisocyanatvernetzendes Acrylatharz

Spezifisches Gewicht:

1,04-1,38 kg/l

Farbtöne:

Nach RAL-Farbtongkarte und farblos, Sondertöne ab 50 kg.
RAL 9006/9007 siehe RISODUR Lackfarbe U 1276
DB-Farbtöne siehe RISODUR Lackfarbe U 1275

Glanzgrad:

Seidenglänzend und glänzend

Verwendung:

Maschinenbau, Stahlkonstruktionen, metallische Untergründe, GFK, PVC.

Eigenschaften:

Ergibt porendichte, glatte Oberflächen, die hart und elastisch, mechanisch und chemisch belastbar sind. Bietet guten Korrosionsschutz und Wetterbeständigkeit.

Untergrund:

Der Untergrund muss sauber, trocken, und staubfrei sein.
Entfetten: strahlen SA 2,5 DIN EN ISO 12944 Teil 4 oder schleifen St 2-3
Bei zweifelhaften/problematischen Untergründen wenden Sie sich an unsere technische Beratung (Tel.: 06403/9019-0.)

Empfohlene Grundierung:

RISODUR Grundierung U 1100
RISOPOX Zinkstaub-Grundierung E 2021
RISOPOX EP-Grundierung E 2030
je nach Anforderung.

Verarbeitung:

Streichen, rollen, spritzen.
Airless-Spritzen: Düse 0,23-0,38 / 160 bar
Hochdruck-Spritzen: Düse 1,2-1,8 / 4-5 bar
Elektrostatische Verarbeitung werkseitig einstellbar.

Mischungsverhältnis:

10:1
seidenglänzend: RISODUR Härter UH 101,
glänzend: RISODUR Härter UH 110,
bei RAL 9006, RAL 9007 mit RISODUR-Härter UH 111.

Topfzeit:

Ca. 6 Stunden bei +20° C

Verarbeitungstemperatur:

Objekt- und Umgebungstemperatur mindestens +10° C bei 60-65% relativer Luftfeuchte.

Trocknung:

Staubtrocken nach ca. 30 Minuten,
griffest nach ca. 1 Stunde,
ausgehärtet nach ca. 24 Stunden,
Ofentrocknung bei 80° C ca. 20 Minuten.

Schichtdicke:

100 µm nass ergeben ca. 25 µm trocken.

Empfohlene Schichtdicke:

60 µm im Außenbereich.

Verbrauch:

Ca. 150 g/m² bei 40 µm Trockenfilmschichtdicke.

Verdünnung:

RISODUR-Verdünnung UV 150.

Werkzeugreinigung:

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit RISODUR-Verdünnung UV 150 reinigen.

Verpackung:

10 kg-Weißblech-Eimer.

Lagerung:

Gebinde kühl und trocken lagern.

GISBAU-Code: M-PL03

Entsorgung:

Restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssige Materialreste bei einer Sammelstelle für Altlacke, nicht ausgehärtet abgeben (Abfallschlüssel 080111).

Kennzeichnung:

Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter www.risomur.de