



Universal-Haftgrund M 4022

Für Eisen und NE-Metalle



151706

10/14

Material:

Lösungsmittelhaltige, hochwertige, korrosionsschützende Grundierung für Eisen, Haftgrundierung für NE-Metalle

Rohstoff-Basis:

Epoxydharz-modifizierte spezielle Kunstharz-Öl-Kombination, Zinkphosphat, Titandioxyd.

Spez. Gewicht: Ca. 1,42 kg/l, je nach Farbton.

Farbtöne: graugrün

Eigenschaften:

Ausgezeichnete Haftung auf allen Eisen- und Stahlflächen. Korrosionsschützend, mit nahezu allen Lacksystemen (z. B. RISOMUR-Super) überarbeitbar, nitrofest nach mind. 60 Stunden Aushärtung. Bei Zinkuntergründen vor der Applikation von Kunstharz-Decklacken Probelackierung vornehmen.

Anwendungsbereiche:

Grundanstrich und Haftvermittler für nachfolgende Anstriche auf Stahl- und Eisenflächen, haupt-sächlich für NE-Metallflächen wie Zink, Aluminium, Kupfer usw. sowie auf Hart-Kunststoffen.

Untergrund:

Geeignet sind alle Metalluntergründe wie Stahl, Eisen, Zink, Aluminium, Kupfer usw. sowie Kunststoffe. Stahl- und Eisenflächen müssen entrostet sein. NE-Metalluntergründe vorher mit einer Mischung aus verdünntem Salmiakgeist und etwas Netzmittel (z. B. Pril) unter Verwendung eines Nylon- oder Perlonvlieses (z. B. Scotch, Brit) zur Entfernung von Fett und Oxydationsprodukten abwaschen und anschließend mit klarem Wasser nachwaschen. Kunststoffuntergründe gründlich reinigen und abschleifen. Der Untergrund muss sauber, trocken, fett- und staubfrei und frei von Rost und Oxydationsprodukten sein.

Bei zweifelhaften/problematischen Untergründen wenden Sie sich an unsere technische Beratung unter Telefon 06403/9019-0.

Verarbeitung:

RISOMUR-Haftgrund M 4022 kann gestrichen, gerollt oder gespritzt werden. Vor der Anwendung Probelackierung anlegen.

Verarbeitungstemperatur:

Objekt-, Werkstoff- und Lufttemperatur sollten zwischen 10° C und 20° C liegen.

Trocknung:

Bei +20° C staubtrocken nach ca. 45 Minuten. Überarbeitbar nach ca. sechs bis acht Stunden.

Verbrauch:

Ca. 100 - 150 g/m², je nach Schichtdicke..

Verdünnung:

RISOMUR-Kunstharz-Verdünnung KV 657

Werkzeugreinigung:

Sofort nach Gebrauch mit RISOMUR-Kunstharzverdünnung KV 657.

Verpackung:

30 kg-WB-Hobbock, Palette: 14 Hobbock
11 kg-WB-Hobbock, Palette: 36 Eimer
2,5 l-WB-Dosen, Karton: 6 x 2,5 l, Palette: 20 Karton
750 ml-WB-Dosen, Karton: 6 x 750 ml

Lagerung:

Gebinde dicht verschließen, kühl, trocken und frostfrei lagern.

Besondere Hinweise:

Bei der Verarbeitung sind die allgemeinen Richtlinien (VBG 23 - Verarbeiten von Anstrichstoffen) für den Umgang mit lösungsmittelhaltigen Anstrichstoffen zu beachten.

Entsorgung:

Leergebinde bei einer zugelassenen Sammelstelle abgeben, Materialreste als Sondermüll nach Abfallschlüssel 080111 entsorgen.

GISBAU-Code: M-GF 05

Kennzeichnung:

Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter www.risomur.de

Die technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Merkblätter dieses Produktes ihre Gültigkeit.