



## Korroszink K 3601 / K 3602

Zinkphosphat „Spritzqualität“  
Antikorrosiv, schnelltrocknend  
für außen und innen



151001/151101

02/14

**Material:**

Schnelltrocknendes, preiswertes Grundanstrichmittel für antikorrosive Anstriche auf Eisen und Stahl, außen und innen.

**Rohstoff-Basis:**

Alkydharz-Kombination, anorganische-ungiftige Rostschutzpigmente mit Zinkphosphat-Anteil.

**Spez. Gewicht:** ca. 1,48 - 1,54 kg/l

**Farbtöne:** K 3602 – grau, K 3601 - rotbraun

**Eigenschaften:**

Gut haftend, korrosionsschützend. Die Grundierung muss im Außenbereich innerhalb von 30 Tagen mit einer ausreichenden Schlussbeschichtung versehen sein.

**Untergrund:**

Der Untergrund muss sauber, trocken, tragfähig und rostfrei sein. Zunder und Walzhaut entfernen. Bei der Erstaufführung von Oberflächenschutzarbeiten sollte ein Entrostungsgrad nach DIN 55928 vorausgesetzt sein.

Bei zweifelhaften/problematischen Untergründen wenden Sie sich an unsere technische Beratung unter Telefon 06403/9019-0.

**Verarbeitung:**

Korroszink K 3601 und K 3602 „Spritzqualität“ sollte nur gespritzt werden.

Druckluft-Spritzen: 4 - 5 bar, Düse 1,5 - 1,8 mm.

Airless-Spritzen: 120 - 150 bar, Düse 0,33 - 0,38 mm.

ESTA-Spritzen: mit RISOMUR-Leitwert-Korrekturmittel (Druckluft oder Airless) auf 750 kOhm einstellen.

**Verarbeitungstemperatur:**

Objekt-, Werkstoff- und Lufttemperatur dürfen nicht unter +5° C betragen, da Unterschreitungen der Taupunkttemperatur zu Haftstörungen führen können.

**Trocknung:**

Bei +20° C u. ca. 120 ml/m<sup>2</sup> Auftragsmenge staubtrocken n. ca. 15 Min., klebfrei n. ca. 30 Min., griffest n. ca. 60 Min., überarbeitbar mit KH-Lackfarben n. ca. 6 Std.

**Verbrauch:**

150 ml/m<sup>2</sup> bei ca. 40 µm Trockenschichtdicke. Verbindliche Verbrauchswerte sind am Objekt zu ermitteln.

**Verdünnung:**

RISOMUR-Kunsthharz-Verdünnung KV 657.

Druckluft: ca. 15 Vol.-% = ca. 25-30 s/DIN 4 mm.

Airless-Verfahren: ca. 6 Vol.-% = 80 s/DIN 4 mm.

ESTA-Spritzen: mit RISOMUR-Kunsthharz-Verdünnung EZ.

**Werkzeugreinigung:**

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit RISOMUR-Kunsthharz-Verdünnung oder RISOMUR-Nitro-Wasch-Verdünnung reinigen.

**Verpackung:**

220 kg-EW-Deckelfass

35 kg-WB-Hobbock, Palette: 14 Hobbocks

**Lagerung:**

Kühl, trocken und frostfrei lagern. Anbruchgebinde dicht verschließen. Im Originalgebinde maximal 12 Monate lagerfähig.

**Besondere Hinweise:**

Bei der Verarbeitung sind die allgemeinen Richtlinien (VBG 23 - Verarbeiten von Anstrichstoffen) für den Umgang mit lösemittelhaltigen Anstrichstoffen zu beachten.

**Entsorgung:**

Leergebinde bei einer zugelassenen Sammelstelle abgeben, Materialreste als Sondermüll nach Abfallschlüssel 080111 entsorgen.

**GISBAU-Code:** M-GP 05

**Kennzeichnung:**

Bitte beachten Sie unser aktuelles Sicherheitsdatenblatt im Internet unter [www.risomur.de](http://www.risomur.de)

Die technischen Informationen wurden nach dem neuesten Stand der Technik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethoden außerhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung der Arbeitsweise nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Die Empfehlungen entbinden den Kunden nicht davon, die Produkte der Lieferfirma auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorausgegangenen Merkblätter dieses Produktes ihre Gültigkeit.